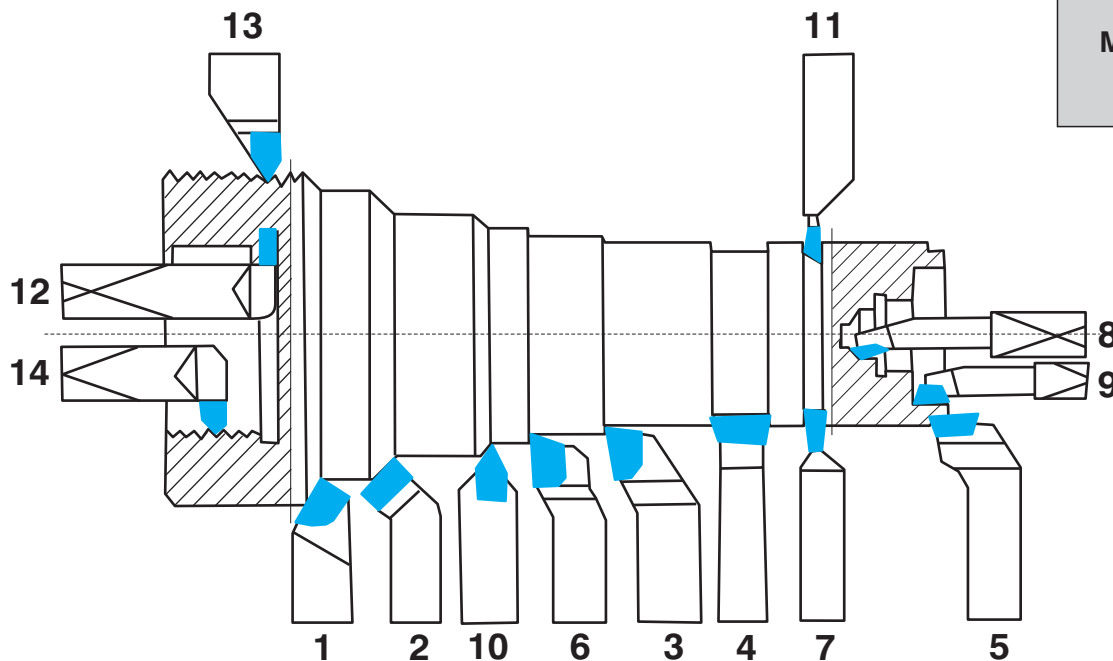


**MAŠINSKI
NOŽEVI**



- | | |
|--------------------------------------|--------------|
| 1. Pravi noževi za grubu obradu | DIN4971 ISO1 |
| 2. Savijeni noževi za grubu obradu | DIN4972 ISO2 |
| 3. Savijeni noževi za završnu obradu | DIN4978 ISO3 |
| 4. Pravi noževi za završnu obradu | DIN4976 ISO4 |
| 5. Čeoni noževi za završnu obradu | DIN4977 ISO5 |
| 6. Noževi za bočnu obradu | DIN4980 ISO6 |
| 7. Noževi za odsecanje | DIN4981 ISO7 |

- | | |
|------------------------------------|---------------|
| 8. Noževi za obradu prolaznih rupa | DIN4973 ISO8 |
| 9. Noževi za obradu slepih rupa | DIN4974 ISO9 |
| 10. Pravi šiljasti noževi | DIN4975 ISO10 |
| 11. Noževi za odsecanje | |
| 12. Noževi za unutrašnje odsecanje | |
| 13. Noževi za spoljni navoj | |
| 14. Noževi za unutrašnji navoj | |